

Рассмотрено на заседании

Педагогического совета

Протокол № 4 от 21.05.2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы (Профессионалитет)

подготовки специалистов среднего звена

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение

Калужской области

«Калужский технический колледж»

по специальности **15.02.16. «Технология машиностроения»**



Квалификация: техник - технолог

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 1 год 10 месяцев
на базе среднего общего образования.

Профиль получаемого профессионального образования – технологический

Учебный план 2024-2026 (Профессионалитет 11 кл.)

| Индекс | Наименование | Формы промежуточной аттестации | Всего | В т.ч. в форме практической подготовки | Объем образовательной программы в академических часах | | | | | | Рекомендуемый семестр изучения | | | |
|---------------|--|--------------------------------|------------|--|---|-------------------------------------|--------------------------|------------|------------------------|--------------------------|--------------------------------|------------|-----------|-----------|
| | | | | | Теоретические занятия | Лабораторные и практические занятия | Курсовой проект (работа) | Практики | Самостоятельная работа | Промежуточная аттестация | 16 н | 12 н | 12 н | 8 н |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | | |
| СГ.00 | Социально-гуманитарный цикл | 33/5ДЗ | 328 | 114 | 92 | 232 | 0 | 0 | 4 | 0 | 128 | 108 | 60 | 32 |
| СГ.01 | История России | ДЗ | 32 | 0 | 32 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 32 | 0 | 0 | 0 |
| СГ.02 | Иностранный язык в профессиональной деятельности | 33, ДЗ | 96 | 38 | 0 | 92 | 0 | 0 | 4 | 0 | 32 | 24 | 24 | 16 |
| СГ.03 | Безопасность жизнедеятельности | 33, ДЗ | 68 | 28 | 40 | 28 | 0 | 0 | 0 | 0 | 32 | 24 | 12 | 0 |
| СГ.04 | Физическая культура | 33, ДЗ | 96 | 38 | 0 | 96 | 0 | 0 | 0 | 0 | 32 | 24 | 24 | 16 |
| СГ.05 | Основы бережливого производства | 33, ДЗ | 36 | 10 | 20 | 16 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 36 | 0 | 0 |
| ОПБ | Обязательный профессиональный блок | 2032 | | 1282 | 536 | 588 | 18 | 720 | 62 | 108 | 352 | 192 | 48 | 0 |
| МДМ.01 | Чтение чертежей и осуществление технического контроля | 03/3ДЗ/1Э | 312 | 150 | 102 | 194 | 0 | 0 | 16 | 0 | 192 | 96 | 24 | 0 |
| ОП 01 | Инженерная графика | ДЗ, ДЗ | 136 | 80 | 4 | 124 | 0 | 0 | 8 | 0 | 64 | 48 | 24 | 0 |
| ОП 03 | Материаловедение | Э | 96 | 42 | 52 | 42 | 0 | 0 | 2 | 0 | 96 | 0 | 0 | 0 |
| ОП 04 | Метрология, стандартизация и сертификация | 33, ДЗ | 80 | 28 | 46 | 28 | 0 | 0 | 6 | 0 | 32 | 48 | 0 | 0 |
| МДМ.02 | Расчет и разработка технологической документации | 03, 6Д/3, 2Э | 482 | 162 | 276 | 162 | 0 | 0 | 26 | 18 | 160 | 144 | 96 | 64 |
| ОП 02 | Техническая механика | ДЗ, Э | 156 | 54 | 92 | 54 | 0 | 0 | 10 | 0 | 96 | 60 | 0 | 0 |
| ОП 05 | Процессы формообразования и инструменты | ДЗ, ДЗ | 112 | 28 | 76 | 28 | 0 | 0 | 8 | 0 | 64 | 48 | 0 | 0 |
| ОП 06 | Технология машиностроения | 33, ДЗ, Э | 130 | 56 | 52 | 56 | 0 | 0 | 4 | 18 | 0 | 0 | 48 | 64 |
| ОП 08 | Математика в профессиональной деятельности | 33, ДЗ | 36 | 12 | 22 | 12 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 | 36 | 0 | 0 |
| ОП 07 | Охрана труда | 33, ДЗ | 48 | 12 | 34 | 12 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 | 0 | 48 | 0 |
| ПМ. 01 | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин | 03/1ДЗ/1Э | 334 | 248 | 64 | 50 | 18 | 180 | 4 | 18 | 0 | 0 | 144 | 172 |
| МДК.01.01 | Технологические процессы изготовления деталей | ДЗ | 136 | 50 | 64 | 50 | 18 | 0 | 4 | 0 | 0 | 0 | 72 | 64 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|---|-------------------|------------|------------|-----------|------------|----------|------------|----------|-----------|-----------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | машин | | | | | | | | | | | | | |
| УП.01 | Учебная практика | ДЗ | 72 | 72 | | | | 72 | | | | | 36 | 36 |
| ПП.01 | Производственная практика | ДЗ | 108 | 108 | | | | 108 | | | | | 36 | 72 |
| ПМ. 02 | Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве | 03, 1ДЗ, 1Э | 318 | 280 | 16 | 100 | 0 | 180 | 4 | 18 | | | 14 4 | 15 6 |
| МДК.02.01 | Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании | Э, ДЗ | 120 | 100 | 16 | 100 | 0 | 0 | 4 | 0 | 0 | 0 | 72 | 48 |
| УП.02 | Учебная практика | ДЗ | 72 | 72 | | | | 72 | | | | | 36 | 36 |
| ПП.02 | Производственная практика | ДЗ | 72 | 72 | | | | 72 | | | | | | 72 |
| ПМ. 03 | Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве | 03/ 1ДЗ/ 1Э | 222 | 174 | 26 | 30 | 0 | 144 | 4 | 18 | 0 | 18 0 | 24 | 0 |
| МДК.03.01 | Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий | -, ДЗ | 60 | 30 | 26 | 30 | 0 | 0 | 4 | 0 | 0 | 36 | 24 | 0 |
| УП.03 | Учебная практика | ДЗ | 72 | 72 | | | | 72 | | | | | 72 | |
| ПП.03 | Производственная практика | ДЗ | 72 | 72 | | | | 72 | | | | | 72 | |
| ПМ. 04 | Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства | 03/ 1ДЗ/ 1Э | 218 | 170 | 26 | 26 | 0 | 144 | 4 | 18 | 32 | 16 8 | 0 | 0 |
| МДК.04.01 | Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего оборудования | -, ДЗ | 56 | 26 | 26 | 26 | 0 | 0 | 4 | 0 | 32 | 24 | 0 | 0 |
| УП.04 | Учебная практика | ДЗ | 72 | 72 | | | | 72 | | | | | 72 | |
| ПП.04 | Производственная практика | ДЗ | 72 | 72 | | | | 72 | | | | | 72 | |
| ПМ. 05 | Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве | 03/ 1ДЗ/ 1Э | 146 | 98 | 26 | 26 | 0 | 72 | 4 | 18 | 0 | 0 | 24 | 10 4 |
| МДК.05.01 | Реализация технологических процессов в машиностроительном производстве | ДЗ | 56 | 26 | 26 | 26 | 0 | 0 | 4 | 0 | 0 | 0 | 24 | 32 |
| УП.05 | Учебная практика | ДЗ | 36 | 36 | | | | 36 | | | | | | 36 |
| ПП.05 | Производственная практика | ДЗ | 36 | 36 | | | | 36 | | | | | | 36 |
| ПМд.06 | Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением | 03/ 1ДЗ | 60 | 10 | 14 | 10 | | | | | | | 60 | |
| МДКд.06.01 | Технология выполнения практических работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением | ДЗ | 60 | 10 | 14 | 10 | | | | | | | 24 | |
| УПд.06 | Учебная практика | | | | | | | | | | | | | |
| ППд.06 | Производственная практика | ДЗ | 36 | 36 | | | | 36 | | | | | 36 | |
| ДПБ | Дополнительный профессиональный блок | 03/1Д 3/0Э | 334 | 278 | 34 | 98 | 0 | 180 | 4 | 18 | 100 | 0 | 0 | 48 |
| ОПд. 09 | Основы турбиностроения | -, ДЗ | 48 | 28 | 20 | 28 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 48 |
| ПМд. 07 | Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей | 03/ 1ДЗ/ 1Э | 286 | 250 | 14 | 70 | 0 | 180 | 4 | 18 | 100 | 16 8 | 0 | 0 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|----------------|-------------|------|-----|-----|----|-----|----|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | в аддитивных производствах, в том числе автоматизированных | | | | | | | | | | | | | | |
| МДК.07.01 | Управляющие программы для обработки заготовок на аддитивном оборудовании | ДЗ | 88 | 70 | 14 | 70 | 0 | 0 | 4 | 0 | 64 | 24 | 0 | 0 | |
| УП.07 | Учебная практика | ДЗ | 108 | 108 | | | | 108 | | | 36 | 72 | | | |
| ПП.07 | Производственная практика | ДЗ | 72 | 72 | | | | 72 | | | | 72 | | | |
| ГИА.00 | Государственная итоговая аттестация | | 216 | | | | | | | | | | | 216 | |
| Итого: | | 33/23 ДЗ/ЗЭ | 2988 | 1686 | 706 | 930 | 18 | 900 | 70 | 144 | 576 | 864 | 576 | 576 | |
| Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта | | | | | | | | | | дисциплин и МДК | | 540 | 432 | 432 | 288 |
| | | | | | | | | | | учебной практики | | 36 | 216 | 72 | 108 |
| | | | | | | | | | | производственной практики | | 0 | 216 | 72 | 180 |
| | | | | | | | | | | экзаменов | | 1 | 1 | 0 | 1 |
| | | | | | | | | | | дифф. зачетов | | 4 | 7 | 6 | 6 |
| | | | | | | | | | | зачетов | | 1 | 1 | 1 | 0 |